



PRÄZISIONSFÜHRUNGSWELLEN / WELLENSTAHL



Präzisions-Wellenstahl Werkstoff CF53,
gehärtet und geschliffen
Durchmesser-Toleranz: ISO h6. Härte 60-66 HRC

Werkstoff: Stahl 1.1213 (CF53)

Artikelnr.	Durchmesser	Länge	kg
WCF53051000	5	1000	0,15
WCF53052000	5	2000	0,30
WCF53061000	6	1000	0,22
WCF53062000	6	2000	0,44
WCF53081000	8	1000	0,40
WCF53082000	8	2000	0,80
WCF53101000	10	1000	0,62
WCF53102000	10	2000	1,24
WCF53121000	12	1000	0,89
WCF53122000	12	2000	1,78
WCF53141000	14	1000	1,21
WCF53142000	14	2000	2,42
WCF53151000	15	1000	1,39
WCF53152000	15	2000	2,78
WCF53161000	16	1000	1,58
WCF53162000	16	2000	3,16
WCF53181000	18	1000	2,00
WCF53182000	18	2000	4,00
WCF53201000	20	1000	2,47
WCF53202000	20	2000	4,94
WCF53251000	25	1000	3,85
WCF53252000	25	2000	7,70
WCF53301000	30	1000	5,55
WCF53302000	30	2000	11,10
WCF53401000	40	1000	9,87
WCF53402000	40	2000	19,74
WCF53501000	50	1000	15,40
WCF53502000	50	2000	30,80

Fixlängen und Endenbearbeitung auf Anfrage

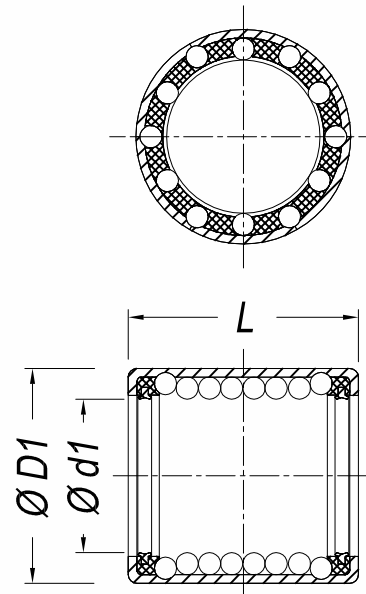


Präzisions-Wellenstahl Edelstahl X46 rostfrei,
gehärtet und geschliffen
Durchmesser-Toleranz: ISO h6. Härte 52-55 HRC

Werkstoff: Edelstahl 1.4034 (X46Cr13)

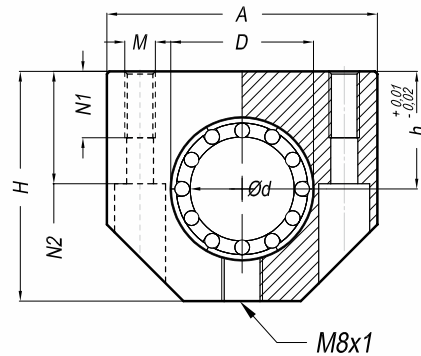
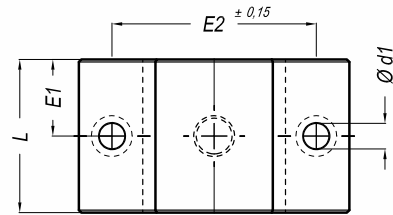
Artikelnr.	Durchmesser	Länge	kg
WX46081000	8	1000	0,40
WX46082000	8	2000	0,80
WX46121000	12	1000	0,89
WX46122000	12	2000	1,78
WX46161000	16	1000	1,58
WX46162000	16	2000	3,16
WX46201000	20	1000	2,47
WX46202000	20	2000	4,94
WX46251000	25	1000	3,85
WX46252000	25	2000	7,70
WX46301000	30	1000	5,55
WX46302000	30	2000	11,10
WX46401000	40	1000	9,87
WX46402000	40	2000	19,74
WX46501000	50	1000	15,40
WX46502000	50	2000	30,80

Fixlängen und Endenbearbeitung auf Anfrage



Artikelnr.	Ød	ØD	L	Tragzahlen N		g
				dyn.	stat.	
B-KH-0622	6	12	22	400	239	7
B-KH-0824	8	15	24	435	280	12
B-KH-1026	10	17	26	500	370	14
B-KH-1228	12	19	28	620	510	18
B-KH-1428	14	21	28	620	520	2
B-KH-1630	16	24	30	800	620	27
B-KH-2030	20	28	30	950	790	32
B-KH-2540	25	35	40	1990	1670	66
B-KH-3050	30	40	50	2800	2700	95
B-KH-4060	40	52	60	4400	4450	182
B-KH-5070	50	62	70	5500	6300	252

- Befestigung des Lagers im Gehäuse erfolgt über Sicherungsringe nach DIN 471
- Befestigungsschrauben EN ISO 4762 – 8.8, Federring



Passende Kugelhülsen finden Sie auf Seite 402.

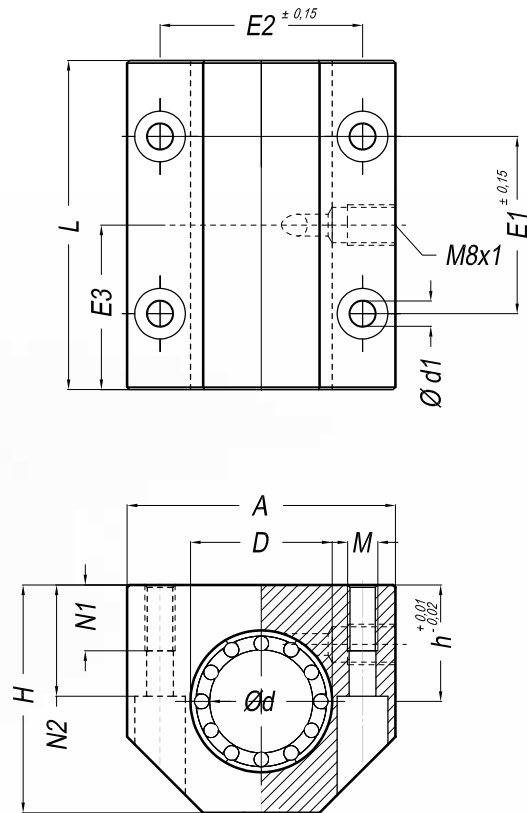
Artikelnr.	Ød	ØD	A	H	h	L	E1	E2	Ød1	N1	N2	M	kg
B-KGC27-06	6	12	32	27	13	22	11	23	3,4	9	13	M4	0,04
B-KGC27-08	8	15	32	27	14	24	12	23	3,4	9	13	M4	0,04
B-KGC27-10	10	17	40	33	16	26	13	29	4,3	11	16	M5	0,07
B-KGC27-12	12	19	40	33	17	28	14	29	4,3	11	16	M5	0,07
B-KGC27-14	14	21	40	33	18	28	14	29	4,3	11	16	M5	0,07
B-KGC27-16	16	24	45	38	19	30	15	34	4,3	11	18	M5	0,08
B-KGC27-20	20	28	53	45	23	30	15	40	5,3	13	22	M6	0,12
B-KGC27-25	25	35	62	54	27	40	20	48	6,6	18	26	M8	0,22
B-KGC27-30	30	40	67	60	30	50	25	53	6,6	18	29	M8	0,32
B-KGC27-40	40	52	87	76	39	60	30	69	8,4	22	38	M10	0,61
B-KGC27-50	50	62	103	92	47	70	35	82	10,5	26	46	M12	1,05

- Befestigungsschrauben DIN EN ISO 4762 – 8.8, Federring
- Gewichtsangabe ohne Kugelhülse
- Schmierbohrung M8 x 1



KTGC29 – KUGELHÜLSEEINHEIT

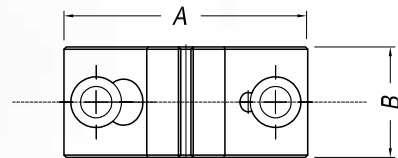
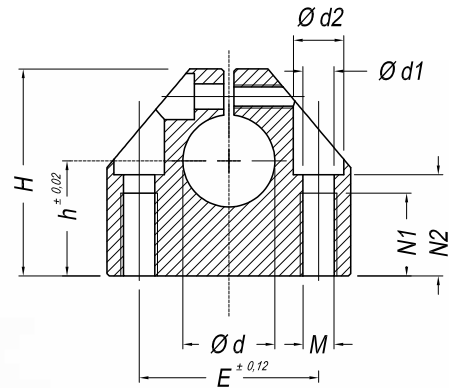
„COMPACT“ – TANDEM, LINEARKUGELHÜLSE / LINEARGLEITLAGER



Passende Kugelhülsen finden Sie auf Seite 402.

Artikelnr.	Ød	ØD	A	H	h	L	E1	E2	E3	Ød1	N1	N2	M	kg
B-KTGC29-12	12	19	40	33	17	60	35	29	30	4,3	11	16	M5	0,15
B-KTGC29-16	16	24	45	38	19	65	40	34	32,5	4,3	11	18	M5	0,17
B-KTGC29-20	20	28	53	45	23	65	45	40	32,5	5,3	13	22	M6	0,25
B-KTGC29-25	25	35	62	54	27	85	55	48	42,5	6,6	18	26	M8	0,46
B-KTGC29-30	30	40	67	60	30	105	70	53	52,5	6,6	18	29	M8	0,68
B-KTGC29-40	40	52	87	76	39	125	85	69	62,5	8,4	22	38	M10	1,3
B-KTGC29-50	50	62	103	92	47	145	100	82	72,5	10,5	26	46	M12	2,1

- Befestigungsschrauben DIN EN ISO 4762 – 8.8, Federring
- Gewichtsangabe ohne Kugelhülse
- Schmierbohrung M8 x 1

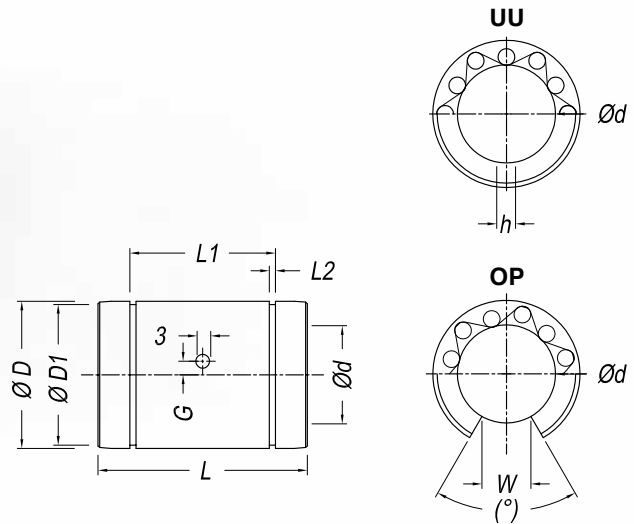


Zugehörige Präzisionsstahlwellen ab Seite 400.

Artikelnr.	$\varnothing d$	A	B	H	h	E	$\varnothing d_1$	$\varnothing d_2$	M	N1	N2	SW	kg
B-KWBC58-06	6	32	16	27	15	22	4,2	8	M5	11	13	2,5	0,03
B-KWBC58-08	8	32	16	27	16	22	4,2	8	M5	11	13	2,5	0,03
B-KWBC58-10	10	40	18	33	18	27	5,2	10	M6	13	16,5	3	0,05
B-KWBC58-12	12	40	18	33	19	27	5,2	10	M6	13	16,5	3	0,05
B-KWBC58-14	14	45	20	38	20	32	5,2	10	M6	13	18	3	0,07
B-KWBC58-16	16	45	20	38	22	32	5,2	10	M6	13	18	3	0,07
B-KWBC58-20	20	53	24	45	25	39	6,8	11	M8	18	21	4	0,1
B-KWBC58-25	25	62	28	54	31	44	8,6	15	M10	22	25	5	0,16
B-KWBC58-30	30	67	30	60	34	49	8,6	15	M10	22	29	5	0,2
B-KWBC58-40	40	87	40	76	42	66	10,3	18	M12	26	37	6	0,45
B-KWBC58-50	50	103	50	92	50	80	14,25	20	M16	34	44	8	0,8



LME – STANDARDLINEARKUGELLAGER GESCHLOSSEN UND OFFEN



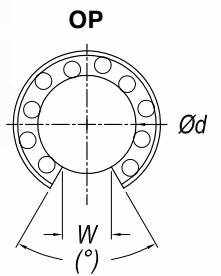
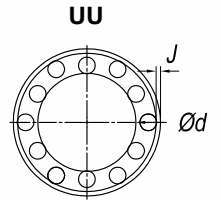
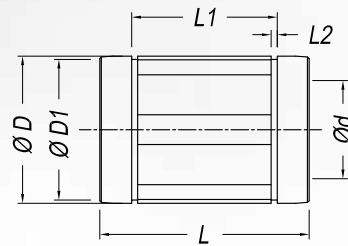
Artikelnr.	Ød	ØD	L	Tragzahlen N		L1	L2	ØD1	h	W	(°)	G	g
				dyn.	stat.								
B-LME-08-(OP) UU	8	16	25	270	410	16,5	1,1	15,2	1	–	–	–	2
B-LME-12-(OP) UU	12	22	32	520	800	22,9	1,3	21	1,5	7,5	78	0,0	4
B-LME-16-(OP) UU	16	26	36	590	910	24,9	1,3	24,9	1,5	10	78	0,0	6
B-LME-20-(OP) UU	20	32	45	880	1400	31,5	1,6	30,3	2	10	60	0,0	9
B-LME-25-(OP) UU	25	40	58	1000	1600	44,1	1,85	37,5	2	12,5	60	1,5	21
B-LME-30-(OP) UU	30	47	68	1600	2800	52,1	1,85	44,5	2	12,5	50	2	32
B-LME-40-(OP) UU	40	62	80	2200	4100	60,6	2,15	59	3	16,8	50	1,5	70
B-LME-50-(OP) UU	50	75	100	3900	8100	77,6	2,65	72	3	21	50	2,5	113
B-LME-60-(OP) UU	60	90	125	4800	10200	101,7	3,15	86,5	3	27,2	54	0,0	205

- offen (OP): Befestigung des Lagers im Gehäuse erfolgt über Axial-Radialfixierschraube
- geschlossen (UU): Befestigung des Lagers im Gehäuse erfolgt über Sicherungsringe nach DIN 471



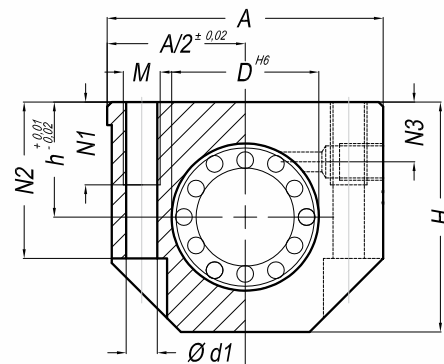
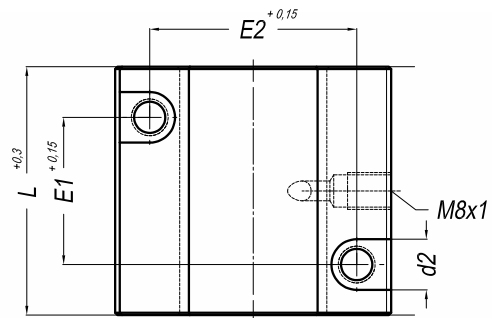
SBE – SUPER-LINEARKUGELLAGER

GESCHLOSSEN UND OFFEN, MIT WINKELFEHLERAUSGLEICH



Artikelnr.	Ød	ØD	L	Tragzahlen N		L1	L2	ØD1	W	(°)	G	J	kg
				dyn.	stat.								
B-SBE(OP)-16-UU	16	26	36	1255	1299	24,6	1,3	24,9	9	68	–	1	0,028
B-SBE(OP)-20-UU	20	32	45	2230	2237	31,2	1,6	30,5	9	55	–	1	0,061
B-SBE(OP)-25-UU	25	40	58	3838	3844	43,7	1,85	38,5	11,5	57	1,5	1,5	0,122
B-SBE(OP)-30-UU	30	47	68	4456	4651	51,7	1,85	44,5	14	57	2	2,2	0,185
B-SBE(OP)-40-UU	40	62	80	8058	7671	60,3	2,15	58,5	19,5	56	1,5	2,7	0,36
B-SBE(OP)-50-UU	50	75	100	11567	11051	77,3	2,65	71,5	22,5	54	2,5	2,3	0,58

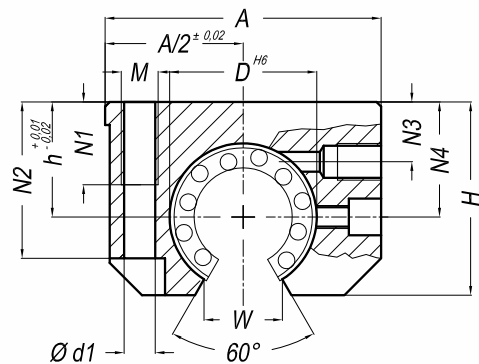
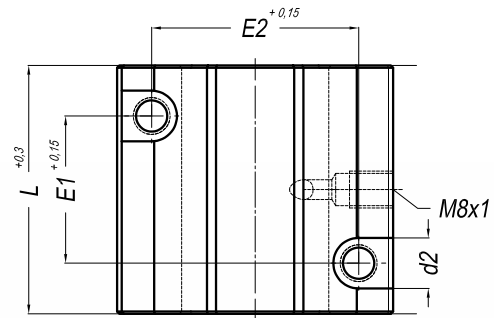
- offen (OP): Befestigung des Lagers im Gehäuse erfolgt über Axial-Radialfixierschraube
- geschlossen (UU): Befestigung des Lagers im Gehäuse erfolgt über Sicherungsringe nach DIN 471



Passende Kugellager finden Sie auf den Seiten 406–407.

Artikelnr.	Ød	ØD	A	H	h	L	N1	N2	N3	E1	E2	Ød1	d2	M	kg
B-KG35-08	8	16	35	28	13	32	10	19,5	8	20	25	3,3	6	M4	0,06
B-KG35-12	12	22	43	35	18	39	13	25	10	23	32	4,2	8	M5	0,1
B-KG35-16	16	26	53	42	22	43	13	30	12	26	40	5,2	10	M6	0,17
B-KG35-20	20	32	60	50	25	54	18	34	13	32	45	6,8	11	M8	0,27
B-KG35-25	25	40	78	60	30	67	22	40	15	40	60	8,6	15	M10	0,55
B-KG35-30	30	47	87	70	35	79	22	48	16	45	68	8,6	15	M10	0,82
B-KG35-40	40	62	108	90	45	91	26	60	20	58	86	10,3	18	M12	1,45
B-KG35-50	50	75	132	105	50	113	34	49	20	50	108	14,25	20	M16	2,35
B-KG35-60	60	90	178	128	69	142	40	100	–	90	130	17,5	26	M20	7,1
B-KG35-80	80	120	232	186	93	185	48	136	–	110	170	22	33	M24	16,7

- Befestigung des Lagers im Gehäuse erfolgt über Sicherungsringe nach DIN 471
- Befestigungsschrauben DIN EN ISO 4762 – 8.8, Federring
- Gewichtsangabe ohne Linearkugellager
- Schmierbohrung M8 x 1



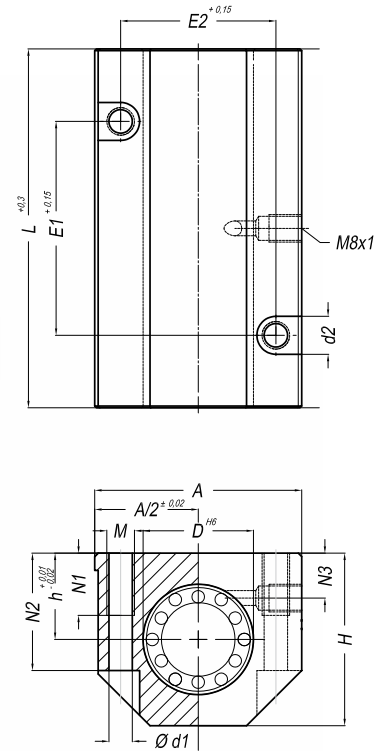
Passende Kugellager finden Sie auf den Seiten 406–407.

Artikelnr.	Ød	ØD	A	H	h	L	N1	N2	N3	N4	E1	E2	Ød1	d2	M	W	kg
B-KGO37-12	12	22	43	28	18	39	11	23,5	8	16,65	23	32	4,2	8	M5	7	0,08
B-KGO37-16	16	26	53	35	22	43	13	30	12	22	26	40	5,2	10	M6	9,4	0,14
B-KGO37-20	20	32	60	42	25	54	18	34	13	25	32	45	6,8	11	M8	10,2	0,22
B-KGO37-25	25	40	78	51	30	67	22	40	15	31,5	40	60	8,6	15	M10	12,5	0,45
B-KGO37-30	30	47	87	60	35	79	22	48	16	33	45	68	8,6	15	M10	13,9	0,68
B-KGO37-40	40	62	108	77	45	91	26	60	20	43,5	58	86	10,3	18	M12	18	1,2
B-KGO37-50	50	75	132	88	50	113	34	49	20	47,5	50	108	14,25	20	M16	33	1,9
B-KGO37-60	60	90	178	118	69	142	40	100	–	–	90	130	17,5	26	M20	43	6,1
B-KGO37-80	80	120	232	158	93	185	48	136	–	–	110	170	22	33	M24	61	13,55

- Befestigung des Lagers im Gehäuse, erfolgt über Axial-Radialfixierschraube
- Befestigungsschrauben DIN EN ISO 4762 – 8.8, Federring
- Gewichtsangabe ohne Linearkugellager
- Schmierbohrung M8 x 1



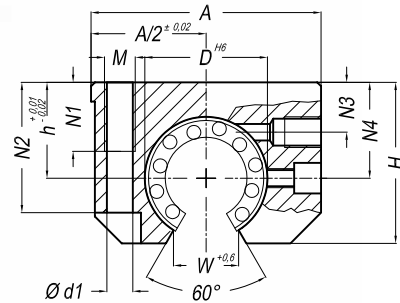
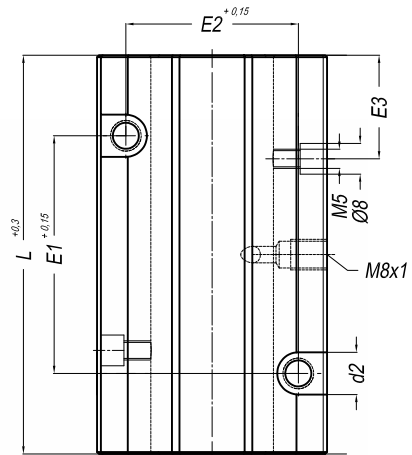
KTG85 – KUGELBUCHSENEINHEIT TANDEM, GESCHLOSSEN



Passende Kugelbuchsen finden Sie auf den Seiten 406–407.

Artikelnr.	$\varnothing d$	$\varnothing D$	A	H	h	L	N1	N2	N3	E1	E2	$\varnothing d1$	d2	M	kg
B-KTG85-08	8	16	35	28	13	62	13	19,5	8	35	25	4,2	8	M5	0,12
B-KTG85-12	12	22	43	35	18	76	13	25	10	40	30	5,2	10	M6	0,21
B-KTG85-16	16	26	53	42	22	84	13	30	12	45	36	5,2	10	M6	0,35
B-KTG85-20	20	32	60	50	25	104	8	34	13	55	45	6,8	11	M8	0,52
B-KTG85-25	25	40	78	60	30	130	22	40	15	70	54	8,6	15	M10	1,05
B-KTG85-30	30	47	87	70	35	152	26	48	16	85	62	10,3	18	M12	1,6
B-KTG85-40	40	62	108	90	45	176	34	60	20	100	80	14,25	20	M16	2,8
B-KTG85-50	50	75	132	105	50	224	34	49	20	125	100	14,25	20	M16	4,7

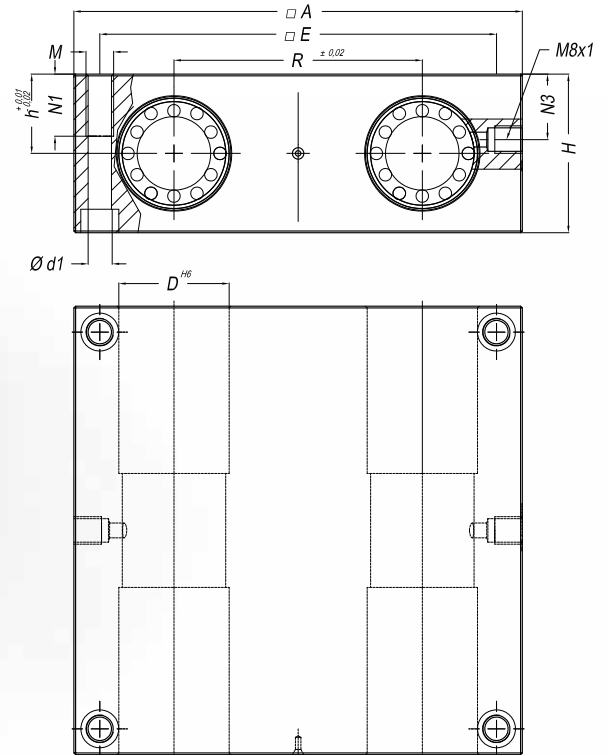
- Befestigung des Lagers im Gehäuse erfolgt über Sicherungsringe nach DIN 471
- Befestigungsschrauben DIN EN ISO 4762 – 8.8, Federring
- Gewichtsangabe ohne Linearkugellager
- Schmierbohrung M8 x1



Passende Kugellager finden Sie auf den Seiten 406–407.

Artikelnr.	Ød	ØD	A	H	h	L	N1	N2	N3	N4	E1	E2	E3	Ød1	d2	M	W	kg
B-KTGO87-12	12	22	43	30	18	76	13	25	10	16,65	40	30	19,5	5,2	10	M6	7	0,17
B-KTGO87-16	16	26	53	35	22	84	13	30	12	22	45	36	21,5	5,2	10	M6	9,4	0,28
B-KTGO87-20	20	32	60	42	25	104	18	34	13	25	55	45	27	6,8	11	M8	10,2	0,44
B-KTGO87-25	25	40	78	51	30	130	22	40	15	31,5	70	54	33,5	8,6	15	M10	12,9	0,9
B-KTGO87-30	30	47	87	60	35	152	26	48	16	33	85	62	39,5	10,3	18	M12	14,4	1,3
B-KTGO87-40	40	62	108	77	45	176	34	60	20	43,5	100	80	45	14,25	20	M16	18,2	2,3
B-KTGO87-50	50	75	132	88	50	224	34	49	20	47,5	125	100	56,5	14,25	20	M16	33	3,85

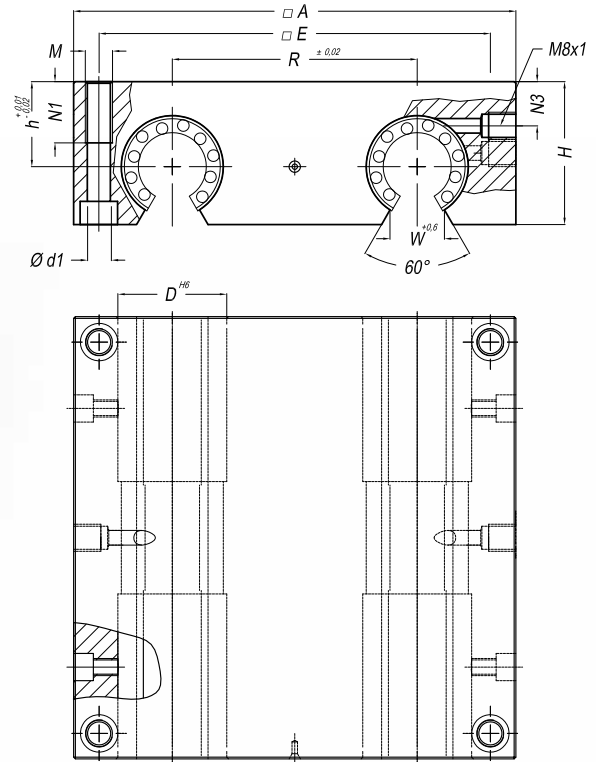
- Befestigung des Lagers im Gehäuse, erfolgt über Axial-Radialfixierschraube
- Befestigungsschrauben DIN EN ISO 4762 – 8.8, Federring
- Gewichtsangabe ohne Linearkugellager
- Schmierbohrung M8 x 1



Passende Kugellager finden Sie auf den Seiten 406–407.

Artikelnr.	Ød	ØD	A	H	h	E	N1	N3	R	Ød1	M	kg
B-KQSG-08	8	16	65	23	11,5	55	11	8	32	4,3	M5	0,18
B-KQSG-10	10	19	70	25	12,5	60	13	10	34	4,3	M5	0,21
B-KQSG-12	12	22	85	32	16	73	13	13	42	5,3	M6	0,44
B-KQSG-16	16	26	100	36	18	88	13	15	54	5,3	M6	0,68
B-KQSG-20	20	32	130	46	23	115	18	19	72	6,8	M8	1,5
B-KQSG-25	25	40	160	56	28	140	22	24	88	9	M10	2,7
B-KQSG-30	30	47	180	64	32	158	26	27	96	10,5	M12	3,8
B-KQSG-40	40	62	230	80	40	202	34	35	122	13,5	M16	7,35
B-KQSG-50	50	75	280	96	48	250	34	40	152	13,5	M16	13,2

- Befestigung des Lagers im Gehäuse erfolgt über Sicherungsringe nach DIN 471
- Befestigungsschrauben DIN EN ISO 4762 – 8.8, Federring
- Gewichtsangabe ohne Linearkugellager
- Schmierbohrung M8 x 1



Passende Kugellager finden Sie auf den Seiten 406–407.

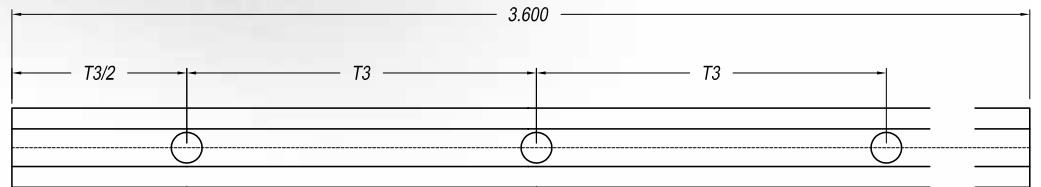
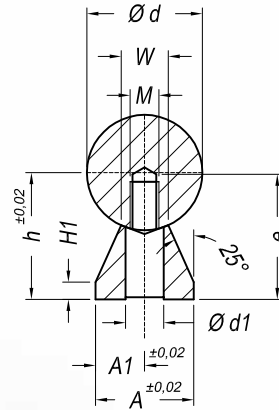
Artikelnr.	Ød	ØD	A	H	h	E	N1	N3	R	W	Ød1	M	kg
B-KQSO-12	12	22	85	30	18	73	13	10	42	7	5,3	M6	0,39
B-KQSO-16	16	26	100	35	22	88	13	12	54	9,4	5,3	M6	0,63
B-KQSO-20	20	32	130	42	25	115	18	13	72	10,2	6,8	M8	1,3
B-KQSO-25	25	40	160	51	30	140	22	15	88	12,9	9	M10	2,3
B-KQSO-30	30	47	180	60	35	158	26	16	96	13,9	10,5	M12	3,4
B-KQSO-40	40	62	230	77	45	202	34	20	122	18,2	13,5	M16	6,85
B-KQSO-50	50	75	280	93	55	250	34	40	152	22	13,5	M16	12,55

- Befestigung des Lagers im Gehäuse, erfolgt über Axial-Radialfixierschraube
- Befestigungsschrauben DIN EN ISO 4762 – 8.8, Federring
- Gewichtsangabe ohne Linearkugellager
- Schmierbohrung M8 x 1



KWU16 – NIEDRIG

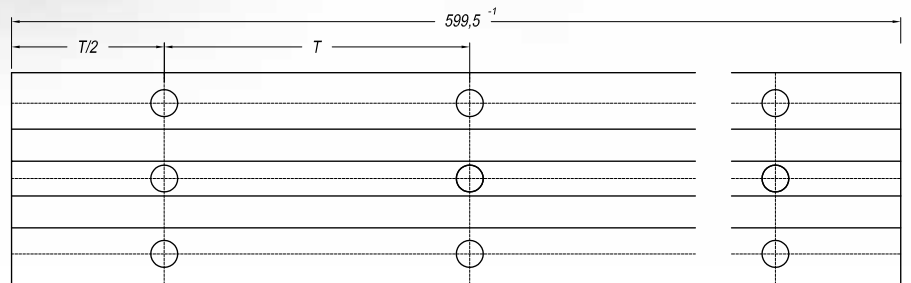
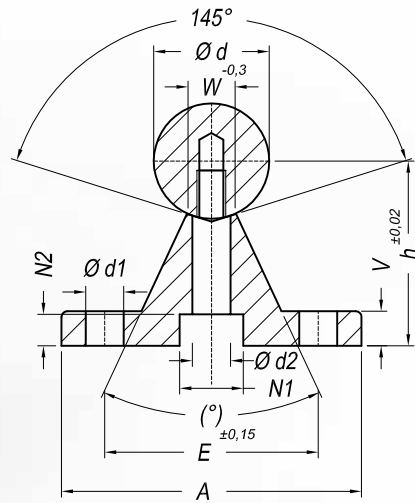
AL-LEGIERUNG, BIS ZU 3.600 MM LANG



Zugehörige Präzisionsstahlwellen ab Seite 400.

Artikelnr.	$\varnothing d$	h	H1	A	A1	W	M	$\varnothing d1$	e	T3	kg
B-KWU16-12	12	14,5	3	11	5,5	5,4	M4	4,5	15,5	75	0,13
B-KWU16-16	16	18	3	14	7	7	M5	5,5	16	75	0,19
B-KWU16-20	20	22	3	17	8,5	8,1	M6	6,6	20	75	0,27
B-KWU16-25	25	26	3	21	10,5	10,3	M8	9	25	75	0,38
B-KWU16-30	30	30	3	23	11,5	11	M10	11	30	100	0,45
B-KWU16-40	40	39	4	30	15	15	M12	13,5	38	100	0,75
B-KWU16-50	50	46	5	35	17,5	19	M14	15,5	45	100	0,95

- Oben aufgeführte Unterstützungen sind als Tragschienen, Welle montiert auf Unterstützung, nach Längenvorgabe lieferbar



Zugehörige Präzisionsstahlwellen ab Seite 400.

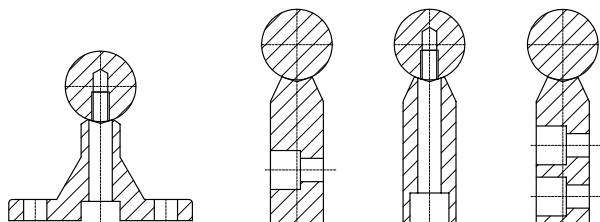
Artikelnr.	Ød	A	h	V	N1	N2	Ød1	Ød2	W	(°)	E	T1	T2	kg
B-KWU50-12	12	40	22	5	8	5	4,5	4,5	5,8	50	29	75	120	0,45
B-KWU50-16	16	45	26	5	9,5	6	5,5	5,5	7	50	33	100	150	0,55
B-KWU50-20	20	52	32	6	11	6,5	6,6	6,6	8,3	50	37	100	150	0,8
B-KWU50-25	25	57	36	6	14	8,5	6,6	9	10,8	50	42	120	200	0,9
B-KWU50-30	30	69	42	7	17	10,5	9	11	11	50	51	150	200	1,15
B-KWU50-40	40	73	50	8	17	10,5	9	11	15	50	55	200	300	1,6
B-KWU50-50	50	84	60	9	19	12,5	11	13	19	46	63	200	300	2,1
B-KWU50-60	60	94	68	10	19	12,5	11	13	25	46	72	300	-	2,4
B-KWU50-80	80	116	86	12	19	12,5	13,5	17,5	34	46	92	300	-	4,95

- Oben aufgeführte Unterstützungen sind als Tragschienen, Welle montiert auf Unterstützung, nach L ngenvorgabe lieferbar



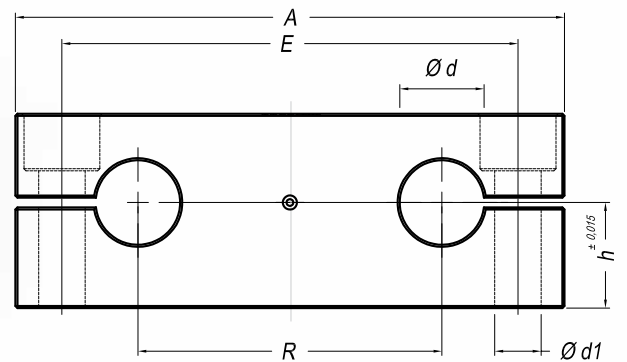
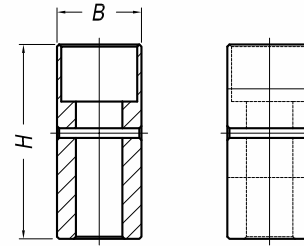
TS-TRAGSCHIENENÜBERSICHT

WELLEN IN VERSCHIEDENEN MATERIALIEN, KOMPLETT MONTIERT



Art der Unterstützung	B-FKWU 54-2	B-FKWU 54-1	B-KWU 50	B-KWU 16	B-KWS 50
Wellen					
12	–	–	M4 x 20 ^{DIN 6912}	–	M4 x 20 ^{DIN 6912}
16	–	–	M5 x 20 ^{DIN 6912}	M5 x 20 ^{DIN 6912}	M5 x 25 ^{DIN 912}
20	M6 X 45 ^{DIN 6912}	M6 X 45 ^{DIN 6912}	M6 X 25 ^{DIN 6912}	M6 x 25 ^{DIN 6912}	M6 x 30 ^{DIN 912}
25	M8 X 50 ^{DIN 6912}	M8 X 50 ^{DIN 6912}	M8 X 30 ^{DIN 6912}	M8 x 30 ^{DIN 6912}	M8 x 35 ^{DIN 912}
30	M10 X 60 ^{DIN 6912}	M10 X 60 ^{DIN 6912}	M10 x 35 ^{DIN 6912}	M10 x 35 ^{DIN 6912}	M10 x 45 ^{DIN 6912}
40	M12 X 70 ^{DIN 912}	M12 X 70 ^{DIN 912}	M10 x 40 ^{DIN 6912}	M12 x 40 ^{DIN 6912}	M10 x 50 ^{DIN 6912}
50	M14 X 80 ^{DIN 912}	M14 X 80 ^{DIN 912}	M12 x 45 ^{DIN 6912}	M14 x 45 ^{DIN 6912}	

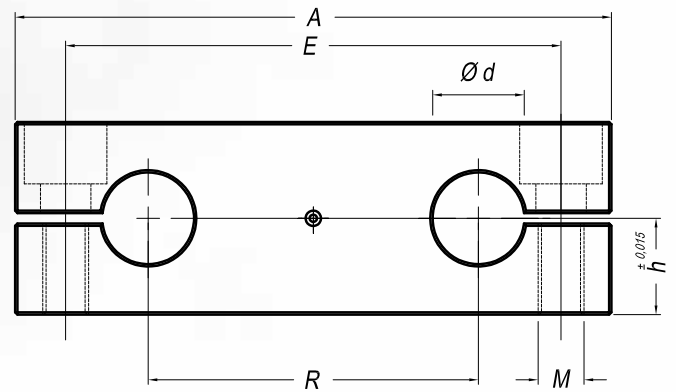
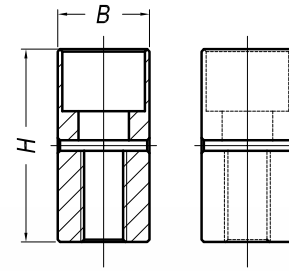
- Die Tragschienen werden komplett montiert angeliefert.
- Die Abmessungen entnehmen Sie bitte den Maßzeichnungen der jeweiligen Unterstützung.
- Die Länge ist beliebig wählbar, bei Überschreitung der Herstellungslängen werden die Tragschienen mit einer Steckverbindung versehen und in Teillängen angeliefert.
- Das Maß der ersten Bohrung ist T/2. Wir behalten uns vor, das Maß aus technischen Gründen zu vermitteln.



Zugehörige Präzisionsstahlwellen ab Seite 400.

Artikelnr.	Ød	A	B	H	h	E	Ød1	R	kg
B-KTA-08	8	65	12	23	12,5	52	5,5	32	0,04
B-KTA-10	10	70	12	25	14	55	5,5	34	0,05
B-KTA-12	12	85	14	32	18	70	6,6	42	0,09
B-KTA-16	16	100	18	36	20	82	9	54	0,14
B-KTA-20	20	130	20	46	25	108	11	72	0,26
B-KTA-25	25	160	25	56	30	132	13,5	88	0,47
B-KTA-30	30	180	25	64	35	150	13,5	96	0,63
B-KTA-40	40	230	30	80	44	190	17,5	122	1,1
B-KTA-50	50	280	30	96	52	240	17,5	152	1,65

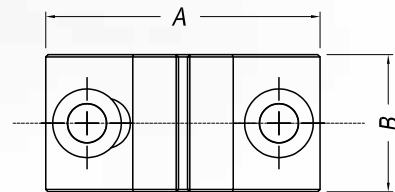
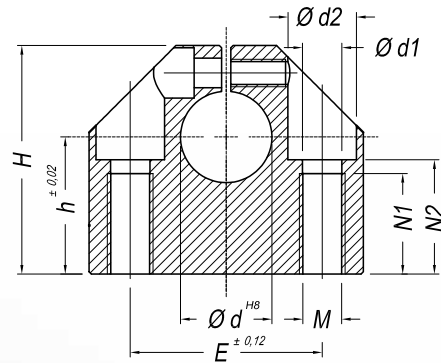
- Wellenaufnahmeabstand gleich Maß „R“ bei KQSG und KQSO



Zugehörige Präzisionsstahlwellen ab Seite 400.

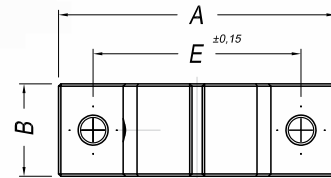
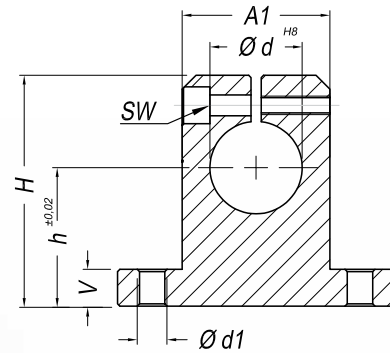
Artikelnr.	Ød	A	B	H	h	E	M	R	kg
B-KTB-08	8	65	12	22	11	52	M5	32	0,04
B-KTB-10	10	70	12	21	10,5	55	M5	34	0,05
B-KTB-12	12	85	14	28	14	70	M6	42	0,07
B-KTB-16	16	100	18	32	16	82	M8	54	0,12
B-KTB-20	20	130	20	42	21	108	M10	72	0,22
B-KTB-25	25	160	25	52	26	132	M12	88	0,43
B-KTB-30	30	180	25	58	29	150	M12	96	0,57
B-KTB-40	40	230	30	72	36	190	M12	122	0,98
B-KTB-50	50	280	30	88	44	240	M16	152	1,5

- Wellenaufnahmeabstand gleich Maß „R“ bei KQSG und KQSO



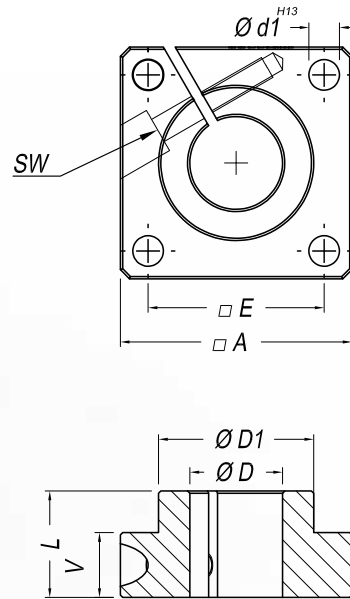
Zugehörige Präzisionsstahlwellen ab Seite 400.

Artikelnr.	Ød	A	B	H	h	E	Ød1	Ød2	M	N1	N2	SW	kg
B-KWB57-08	8	32	18	28	15	22	3,3	6	M4	9	13	3	0,03
B-KWB57-12	12	43	20	35	20	30	5,2	10	M6	13	16,5	3	0,06
B-KWB57-16	16	53	24	42	25	38	6,8	11	M8	18	21	4	0,11
B-KWB57-20	20	60	30	50	30	42	8,6	15	M10	22	25	5	0,17
B-KWB57-25	25	78	38	61	35	56	10,3	18	M12	26	30	6	0,36
B-KWB57-30	30	87	40	70	40	64	10,3	18	M12	26	34	6	0,46
B-KWB57-40	40	108	48	90	50	82	14,25	20	M16	34	44	8	0,86
B-KWB57-50	50	132	58	105	60	100	17,5	26	M20	43	49	10	1,45
B-KWB57-60	60	164	74	130	75	124	22	33	M27	43	59	10	2,80



Zugehörige Präzisionsstahlwellen ab Seite 400.

Artikelnr.	Ød	H	h	A	A1	B	E	Ød1	V	SW	kg
B-KWB55-08	8	27	15	32	16	10	25	4,5	5	2,5	0,01
B-KWB55-12	12	35	20	42	20	12	32	5,5	5,5	3	0,02
B-KWB55-16	16	42	25	50	26	16	40	5,5	6,5	3	0,05
B-KWB55-20	20	50	30	60	32	20	45	5,5	8	3	0,08
B-KWB55-25	25	58	35	74	38	25	60	6,6	9	4	0,14
B-KWB55-30	30	68	40	84	45	28	68	9	10	5	0,2
B-KWB55-40	40	86	50	108	56	32	86	11	12	6	0,36
B-KWB55-50	50	100	60	130	80	40	108	11	14	6	0,73
B-KWB55-60	60	124	75	160	100	48	132	13,5	15	8	1,3
B-KWB55-80	80	160	100	200	130	60	170	17,5	22	10	2,75



Zugehörige Präzisionsstahlwellen ab Seite 400.

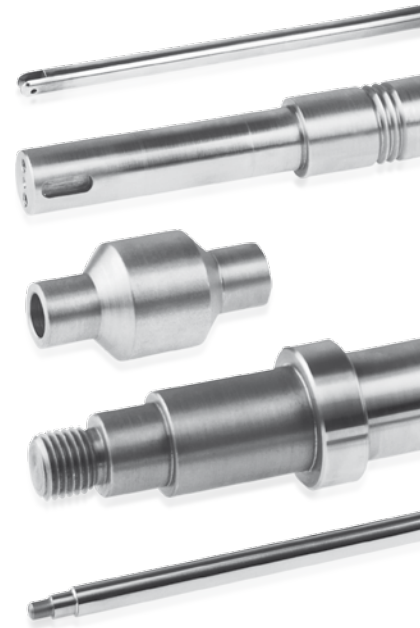
Artikelnr.	Ød	A	L	ØD1	E	Ød1	V	SW	kg
B-KFWB56-12	12	40	20	23,5	30 $\pm 0,12$	5,5	12	3	0,05
B-KFWB56-16	16	50	20	27,5	35 $\pm 0,12$	5,5	12	3	0,08
B-KFWB56-20	20	50	23	33,5	38 $\pm 0,15$	6,6	14	4	0,1
B-KFWB56-25	25	60	25	42	42 $\pm 0,15$	6,6	16	5	0,15
B-KFWB56-30	30	70	30	49,5	54 $\pm 0,25$	9	19	6	0,24
B-KFWB56-40	40	100	40	65	68 $\pm 0,25$	11	26	8	0,66
B-KFWB56-50	50	100	50	75	75 $\pm 0,25$	11	36	8	0,82



PRÄZISIONSFÜHRUNGSWELLEN

Nutzen Sie unseren Bearbeitungsservice – senken Sie Ihre Kosten durch einbaufertige Führungswellen nach Ihren Spezifikationen.

In der Bearbeitung von induktivgehärteten Wellen sind wir Spezialisten. Wir fertigen kurzfristig nach Ihren Angaben auf modernsten CNC-Maschinen komplett bearbeitete Bauteile, zum Beispiel Wellen mit Zapfen und Fasen, mit Radial- oder Axialgewindebohrungen, sowie fertigmontierte Einheiten mit Wellenunterstützungen oder Wellenböcken.



Werkstoff	CF53	CF53 verchromt	X46Cr13	X90CrMoV18	X105CrMo17	V4A		
Werkstoff-Nr.	1.1213	1.1213	1.4034	1.4112	1.4125	1.4571		
Oberflächenhärte	60 – 66 HRC	60 – 66 HRC	52 – 55 HRC	53 – 59 HRC	53 – 60 HRC			
Abmessungen							kg/m	Rht *
Drm. 5 h6	x	–	–	–	–	–	0,15	0,4 – 0,8
Drm. 6 h6	x	–	–	–	–	–	0,22	0,4 – 0,8
Drm. 8 h6	x	–	x	x	–	–	0,4	0,4 – 1,0
Drm. 10 h6	x	–	–	x	–	x	0,62	0,4 – 1,0
Drm. 12 h6	x	x	x	x	x	–	0,89	0,6 – 1,0
Drm. 14 h6	x	–	–	–	–	–	1,21	0,6 – 1,3
Drm. 15 h6	x	–	–	–	–	–	1,39	0,6 – 1,3
Drm. 16 h6	x	x	x	x	x	x	1,58	0,6 – 1,5
Drm. 18 h6	x	–	–	–	–	–	2	0,6 – 1,5
Drm. 20 h6	x	x	x	x	x	x	2,47	0,9 – 1,5
Drm. 25 h6	x	x	x	x	x	–	3,85	0,9 – 1,7
Drm. 30 h6	x	x	x	x	x	x	5,55	0,9 – 1,7
Drm. 35 h6	x	–	–	–	–	–	7,55	1,5 – 2,0
Drm. 40 h6	x	x	x	x	x	x	9,87	1,5 – 2,0
Drm. 50 h6	x	x	x	x	x	–	15,4	1,5 – 2,6
Drm. 60 h6	x	–	–	–	–	–	22,2	2,2 – 3,0

* chargenabhängig können die Präzisionsstahlwellen bis einschließlich Ø 10 mm durchgehärtet sein. Als Randhärte tiefe ist die Tiefe zu verstehen, bei der noch 80 % der Oberflächenhärte vorliegt.